

貴社名
Company Name: 御中

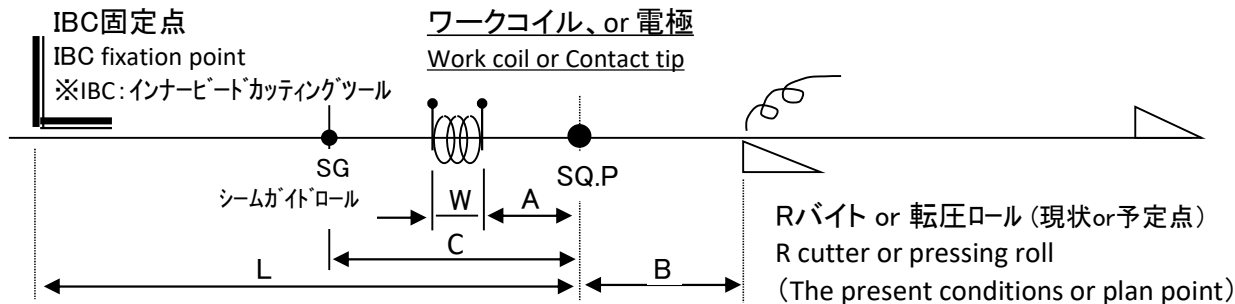
Date: 年 月 日

ご担当者
Contact person: 様

ご連絡先 Tel No. _____

お 願 い 事 項 A request matter

御手数でも下記の造管ミル環境条件をお知らせ頂きたく、お願い申し上げます。
Please specify the following request about the condition of the mill production.



お 問 合 せ 項 目 An inquiry	御回答 An answer
パイプ用途 The purpose of usage	
材 質 Materials	
板 厚 Thickness	mm
パイプ外径 Outer diameter	mm
A size	mm
B size	mm
C size	mm
W size	mm
L size	mm
ビードの大きさ Bead size	Height : mm • Width : mm
ビードの加工高さ希望値 Bead desirable height	mm
予定造管速度 Estimated Pipe Production Speed	m/min
溶接方法 Welding method	TIG • 高周波誘導溶接 • 高周波抵抗溶接 TIG • HF induction welding • HF resistance welding
亜鉛メッキ品の適用有無 Application of galvanizing goods	有 • 無 Yes • No
冷却液の使用圧力(現状) The use pressure of the coolant (Present condition)	kgf/cm ²
使用空圧源圧力(保証最低圧力) Use air pressure (Minimum pressure)	kgf/cm ²
予定納入場所 Installation place	都道府県/海外 (Country/City)
予定工期 Construction period	

空欄に記入後、下記へメールでお知らせ願います。
Please send it to us by e-mail after fill out the above form.

E-mail : info@toshoseiko.com

June, 2022

TOSHOSEIKO

東将精工株式会社 君津営業所
TOSHOSEIKO CO., LTD JAPAN